

Ventspils tehnikums

(Profesionālās izglītības iestādes nosaukums)

Metodiskā darba virsvadība Inženierzinātnes un tehnoloģiju joma (joma)

metodiskās komisijas sanāksmes protokols Nr.5

Profesionālās kvalifikācijas nosaukums/-i atbilstoši metodiskā darba jomai:

“Mašīnbūves tehniķis”, “Virpotājs” un “Atslēdznieks”.

Metodiskās komisijas sanāksmes norises laiks un vieta:

2025. gada 20. martā, Ventspils

Metodiskās komisijas sanāksmes vadītājs:

Alberts Kozlovs

Sanāksmes protokolētājs:

Alberts Kozlovs

Sanāksmes dalībnieki:

Izglītības iestādes:

1) Mašīnbūves tehniķis - Latgales Industriālais tehnikums, Daugavpils Tehnoloģiju un tūrisma tehnikums (*kvalifikācija netiek īstenota*), Kandavas Lauksaimniecības tehnikums (*kvalifikācija netiek īstenota*), Rīgas Valsts tehnikums, Saldus tehnikums un Valmieras tehnikums.

2) Atslēdznieks - Latgales Industriālais tehnikums, Kandavas Lauksaimniecības tehnikums (*kvalifikācija netiek īstenota*), Rīgas Valsts tehnikums, Saldus tehnikums un Valmieras tehnikums.

Sanāksmes darba kārtība:

Moduļu sasniedzamo mācīšanās rezultātu apguvei nepieciešamo mācību līdzekļu kartējuma izvērtēšana.

Sanāksmes norise:

Klātesošie sanāksmes dalībnieki pārrunā nepieciešamību izstrādāt moduļa satura izklāstu e-kursa moduļiem, sagatavot moduļa pārbaudījuma paraugus un apspriež nepieciešamību iegādāties simulācijas programmatūru.

Lēmums:

Nepieciešams izstrādāt moduļa satura izklāstu **e-kursus** moduļiem:

1. **Metāla virsmas apstrāde** (“Mašīnbūves tehniķis”, “Virpotājs” un “Atslēdznieks”)
2. **Vienkāršu mezglu montāža un demontāža** (“Mašīnbūves tehniķis”, “Virpotājs” un “Atslēdznieks”)
3. **Mašīnbūves materiāli** (“Mašīnbūves tehniķis” un “Atslēdznieks”)
4. **Lokšņu liešana un ciršana** (“Mašīnbūves tehniķis” un “Atslēdznieks”)
5. **Mehānisko mezglu montāža un demontāža** (“Mašīnbūves tehniķis” un “Atslēdznieks”)
6. **Metāla detaļu noslēguma apstrāde** (“Mašīnbūves tehniķis” un “Atslēdznieks”)
7. **Paaugstinātas sarežģītības metāla detaļu virpošana** (“Mašīnbūves tehniķis”)
8. **Mašīnbūves tehnoloģiskā procesa analizēšana, organizēšana un vadīšana** (“Mašīnbūves tehniķis”)
9. **Metāla virsmu un detaļu un virsmu virpošana** (“Mašīnbūves tehniķis”)
10. **Frēzēšana** (“Mašīnbūves tehniķis”)
11. **CPV programmēšanas pamati** (“Mašīnbūves tehniķis”)

Nepieciešams izstrādāt **moduļa pārbaudījuma paraugu** moduļiem:

1. **Mehānisko mezglu montāža un demontāža** (“Mašīnbūves tehniķis” un “Atslēdznieks”)
2. **Paaugstinātas sarežģītības metāla detaļu virpošana** (“Mašīnbūves tehniķis”)
3. **Mašīnbūves tehnoloģiskā procesa analizēšana, organizēšana un vadīšana** (“Mašīnbūves tehniķis”)
4. **Frēzēšana** (“Mašīnbūves tehniķis”)

Nepieciešams iegādāties simulācijas programmas:

1. Virpošanas darbu vizualizācija, modulī **Metāla virsmu un detaļu un virsmu virpošana** <https://sunspire.site/software-products/cnc-lathe-simulator/>
2. frēzēšanas darbu vizualizācija, modulī **Frēzēšana** https://www.predatorsoftware.com/predator_virtual_cnc_software_4_axis_cnc.htm

Pielikumā: Kartējuma izvērtēšanas anketa metodiskā darba virsvadības Profesionālās izglītības iestādes metodiskajai komisijai.

Kartējuma izvērtēšanas anketa

(metodiskā darba virsvadības profesionālās izglītības iestādes metodiskajai komisijai)

Profesionālās kvalifikācija/-as “Mašīnbūves tehniķis”, “Virpotājs” un “Atslēdznieks”.

Vērtēšanas kritēriji	Jā, atbilst	Daļēji atbilst / neatbilst (ierakstīt pie attiecīgā kritērija, norādot nepieciešamos uzlabojumus un/vai ieteikumus)
Atbilstoši prasībām aizpildīta kartējuma tabula mācīšanās platformas skolo.lv tiešsaistes MS Teams grupā “Mācību līdzekļu kartēšana”.	x	
Katram modulim ir apkopoti pieejamie mācību līdzekļi, kuri nodrošina sasniedzamā mācīšanās rezultāta apguvi.	x	
Secinājumu sadaļā ir atbildes uz sekojošiem jautājumiem:		
• Vai katram moduļa sasniedzamajam mācīšanās rezultātam ir pieejami mācību līdzekļi?	x	
• Vai mācību līdzekļi ir aktuāli un atbilstoši profesionālo prasmju attīstīšanai?	x	
• Vai mācību līdzekļi ir drukātā vai elektroniskā veidā?	x	
Secinājumos norādīti moduļi un sasniedzamie mācīšanās rezultāti, kuriem nepieciešams izstrādāt moduļa satura izklāstu e-kursus.	x	
Secinājumos iekļauta informācija par digitāliem interaktīviem mācību līdzekļiem (precīzi norādīti avoti/resursi), kurus nepieciešams iegādāties konkrēta sasniedzamā mācīšanās rezultāta apguvei.	x	
Norādīti moduļi, kuriem nepieciešams izstrādāt moduļa pārbaudījuma paraugu, un atzīmēti atlases kritēriji.	x	

Metodiskās komisijas atzinums par izveidoto mācību līdzekļu kartējumu:

- **ir atbalstāms;**
- nav atbalstāms (norādīt un pamatot būtiskos trūkumus).

Komentāri:

Pamatojoties uz moduļu sasniedzamo mācīšanās rezultātu apguvei nepieciešamo mācību līdzekļu kartējumu, mācību līdzekļus nepieciešams aktualizēt atbilstoši norādītajiem mērķiem.

Ar savu parakstu apliecinu, ka atbildu par mācību līdzekļu kartējumu un neatrodos interešu konfliktā.

Metodiskās komisijas vadītāja vārds, uzvārds	Alberts Kozlovs
Ventpils tehnikuma direktore	Kristīne Vāgnere-Davidova
Paraksts	
Vieta, datums	Ventpils, Datums skatāms laika zīmogā